

Grivory XE 5106 black 9915

PA*-GF40 FR

EMS-GRIVORY

Mechanische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Zug-Modul	14500 / 13000	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchspannung	200 / 175	MPa	ISO 527-1/-2
Bruchdehnung	2.1 / 2.4	%	ISO 527-1/-2
Charpy-Schlagzähigkeit (+23°C)	70 / 65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Schlagzähigkeit (-30°C)	70 / 70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (+23°C)	25 / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy-Kerbschlagzähigkeit (-30°C)	25 / 25	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Mechanische Eigenschaften (TPE)	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Kugeleindruckhärte	295 / 275	MPa	ISO 2039-1

Thermische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Schmelztemperatur (10°C/min)	260 / -	°C	ISO 11357-1/-3
Formbeständigkeitstemperatur (1.80 MPa)	250 / -	°C	ISO 75-1/-2
Formbeständigkeitstemperatur (8.00 MPa)	200 / -	°C	ISO 75-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (parallel)	20 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Längenausdehnungskoeffizient (senkrecht)	50 / -	E-6/K	ISO 11359-1/-2
Brennbarkeit bei Dicke h	V-0 / -	class	IEC 60695-11-10
geprüfte Probekörperdicke	1.6 / -	mm	IEC 60695-11-10
Brennbarkeit 5V bei Dicke h	5VA / -	class	IEC 60695-11-20
geprüfte Probekörperdicke	1.6 / -	mm	IEC 60695-11-20
Max. Gebrauchstemperatur (dauernd)	110	°C	ISO 2578
Max. Gebrauchstemperatur (kurzzeitig)	220	°C	EMS

Elektrische Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Spezifischer Durchgangswiderstand	1E10 / 1E10	Ohm*m	IEC 62631-3-1
Spezifischer Oberflächenwiderstand	- / 1E13	Ohm	IEC 62631-3-2
Elektrische Durchschlagfestigkeit	33 / 33	kV/mm	IEC 60243-1
Vergleichszahl der Kriechwegbildung	- / 600	-	IEC 60112

Andere Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Wasseraufnahme	4.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Feuchtaufnahme	1.1 / -	%	Ähnlich ISO 62
Dichte	1540 / -	kg/m ³	ISO 1183

Rheol./Phys. Eigenschaften	tr. / kond.	Einheit	Test Standard
Verarbeitungsschwindigkeit (parallel)	0.15 / -	%	ISO 294-4, 2577
Verarbeitungsschwindigkeit (senkrecht)	0.3 / -	%	ISO 294-4, 2577

Verarbeitung Spritzgießen	Wert	Einheit	Test Standard
Trichterzone	≤80	°C	-
Förderzone	≤280	°C	-
Kompressionszone	≤290	°C	-
Plastifizierzone	≤295	°C	-
Düse	≤300	°C	-
Schmelze	280 - 300	°C	-
Werkzeugoberflächentemperatur	80 - 120	°C	-
Einspritzgeschwindigkeit	Tief - Mittel	-	-
Druck	300 - 800	bar	-
Dynamic pressure (hydraulic)	50 - 80	bar	-
Schneckenumfangsgeschwindigkeit	0.1 - 0.15	m/s	-



Merkmale**Verarbeitungsmethoden**

Spritzgießen

Lieferformen

Grieß

Besondere Kennwerte

Flammwidrig, Verbesserte Hitzebeständigkeit

Regionale VerfügbarkeitNordamerika, Europa, Asien/Pazifik, Süd und Zentral-Amerika,
Nahost/Afrika**Produkt Merkmale**

Langfaserverstärkt, Partiiell aromatisches Polyamid

AutomobilAutoelektrik & -Elektronik, Beleuchtung, Kühlung &
Klimaregelung, Antriebstrang und Fahrwerk, Innenraumteile,
Aussenanwendungen**Elektrik / Elektronik**Elektrohaushaltsgeräte, Elektrogeräte, Steckverbinder,
Energieverteilung, Beleuchtung**Industrie & Konsumgüter**Heizungssysteme, Haushaltswaren, Hydraulik & Pneumatik,
Maschinenbau, Antriebe, Sport & Freizeit, Werkzeuge und
Zubehör**Brandverhalten**

UL 5VA, UL V0

